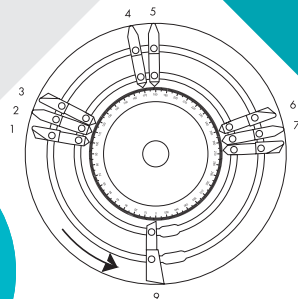
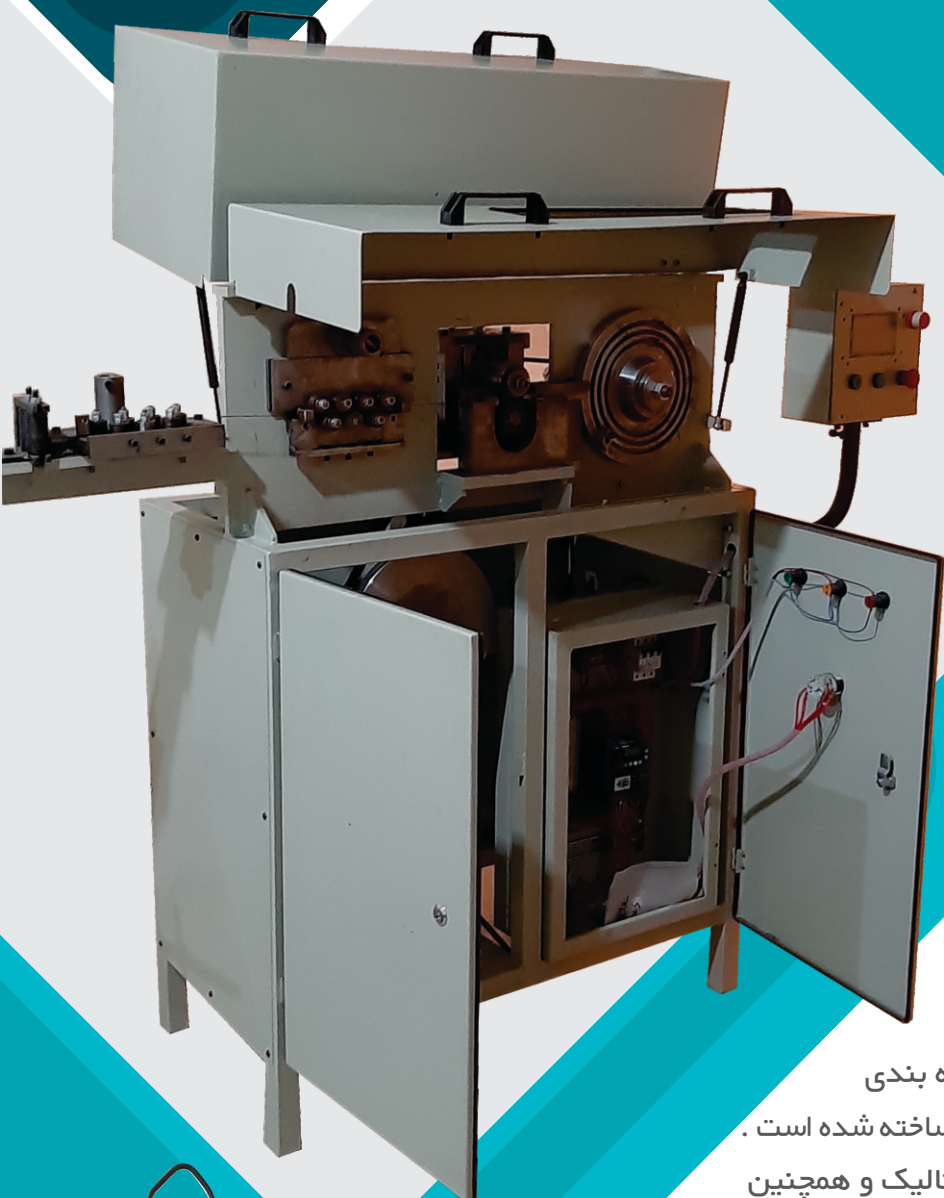


## دستگاه تولید گیره مدل CP 1200



| مشخصات فنی     |   |
|----------------|---|
| محدوده سیم     | ۰/۷۰-۱/۲۰ میلی متر                        |
| حداکثر خروجی   | ۱۵۰۰ عدد در دقیقه                         |
| نیاز برق تا    | ۱/۵ کیلو وات                              |
| فضای مورد نیاز | ارتفاع * عرض * طول - ۱۵۰*۸۵*۱۷۰ سانتی متر |
| وزن            | ۶۵۰ کیلوگرم                               |

از ورود مفتول تا تولید محصول نهایی قبل از بسته بندی این دستگاه جهت تولید کلیه گیره های رایج طراحی و ساخته شده است. این محصولات بدون روکش و با پوشش رنگ متالیک و همچنین روکش پلاستیکی با جنس پلی آمید می باشد. این دستگاه گیره توسط جوانان ایرانی طراحی و ساخته شده است.

### ■ نحوه کار دستگاه :

مواد اولیه (سیم مفتول) توسط یک جفت رول تغذیه مستقیماً از سیم پیچ از طریق یک صاف کننده سیم پیچ کشیده می شود و به ایستگاه پیچش و برش رسانده میشود. پس از عملیات خم و برش، گیره های تمام شده توسط یک صفحه راهنما به ایستگاه پالت های مشخص شده منتقل می شوند. این دستگاه با ورودی ۳ سیم به صورت موازی اقدام به تولید همزمان می نماید که باعث تولید بیشتر و در نتیجه بهای تمام شده مقرون به صرفه خواهد شد.

